



**Łukasiewicz**  
Instytut Metali  
Nieżelaznych

# POLITYKA JAKOŚCI

## SIECI BADAWCZEJ ŁUKASIEWICZ – INSTYTUTU METALI NIEŻELAZNYCH ODDZIAŁU SKAWINA

Misją Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Metali Nieżelaznych, Oddział w Skawinie jako jednostki naukowo-badawczej krajowego przemysłu metali nieżelaznych, jest opracowywanie, wdrażanie i stymulowanie nowoczesnych rozwiązań w swojej branży oraz działalność na rzecz stałego podnoszenia innowacyjności produkcji.

Dyrekcja Instytutu ma świadomość, że misja ta musi być oparta na, uznanym przez europejskie i krajowe instytucje akredytujące i certyfikujące systemie zarządzania jakością w odniesieniu zarówno do laboratoriów, zakładów badawczych, jak też produkcji doświadczalnej.

Oddział Skawina będący częścią Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Metali Nieżelaznych, realizuje swoje podstawowe zadania związane z opracowywaniem i wdrażaniem nowoczesnych rozwiązań technologicznych dotyczących produkcji aluminium oraz innych metali lekkich.

Zgodnie z powyższym, Dyrekcja Oddziału uznaje jakość opracowań, wyrobów i świadczonych usług za czynnik determinujący działalność Oddziału, a sprawy związane z doskonaleniem systemu jakości, za priorytetowe w zarządzaniu.

System jakości wdrożony zgodnie z normą PN-EN ISO 9001:2015 w całej działalności Oddziału i w laboratoriach badawczych zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17025:2018-2 gwarantuje rzetelność, wiarygodność i uznawanie wyników na rynku krajowym i zagranicą.

Dyrekcja Oddziału ustala i nadzoruje cele jakościowe oraz ryzyka a także kierunki działania wynikające z realizacji polityki jakości.

Cały personel Oddziału zna, rozumie i akceptuje politykę jakości Oddziału, a przez jej realizację dąży do osiągnięcia wszystkich celów tej polityki.

Dyrekcja deklaruje stałą opiekę nad utrzymywaniem, integralności i doskonaleniem systemu zarządzania jakością, a także zapewnienie środków technicznych, materialnych i organizacyjnych na tę działalność.

Dyrektor Oddziału

dr inż. Andrzej Kłyszewski